



ARTI SCENICHE
Compagnia di San Paolo

**Il Bando annuale per lo Spettacolo dal vivo in Piemonte, Valle d'Aosta e Liguria
Edizione 2013 - sessione II**

LE STAGIONI

ESITO DEL BANDO

A conclusione delle procedure di valutazione e selezione della Sessione dedicata alle Rassegne, la Compagnia di San Paolo è lieta di pubblicare, in aggiunta alle 38 Rassegne già rese note, l'elenco delle 32 Stagioni selezionate per le quali sono stati deliberati € 2.737.000, per un totale complessivo 2013 di € 4.000.000.

Alla edizione annuale del bando hanno partecipato complessivamente 144 enti, di cui 114 dal Piemonte, 28 dalla Liguria e 2 dalla Valle d'Aosta. Ricordiamo che le modalità di ammissione, valutazione e selezione delle 70 iniziative, annualmente sostenibili, sono illustrate in dettaglio nel testo del bando, pubblicato nel sito della Compagnia .

Vi ringraziamo per aver partecipato a questa occasione d'incontro e di confronto tra la Compagnia e gli enti che vogliono essere protagonisti del nostro panorama artistico: solo attraverso tale reciproca conoscenza è possibile l'instaurarsi di quella collaborazione attiva ed efficace che porta beneficio alle risorse culturali diffuse sul nostro territorio e che rimane un obiettivo primario della nostra Fondazione.

COMPAGNIA DI SAN PAOLO

VI RICORDIAMO ALCUNE CLAUSOLE IMPORTANTI DEL BANDO 2013

*Gli enti, le cui iniziative sono state selezionate e quindi sono citate nell'elenco seguente, riceveranno comunicazione scritta con le istruzioni necessarie all'ottenimento delle due tranches di fondi e indicazioni specifiche sulle modalità di rendicontazione dell'iniziativa. **E' inteso che le iniziative non citate in elenco debbono ritenersi non selezionate e quindi non destinatarie di contributi: l'assenza di menzione è da ritenersi a tutti gli effetti come comunicazione da parte della Compagnia di esito negativo della selezione del bando.***

Publicizzazione delle iniziative

Le iniziative selezionate dovranno essere in ogni occasione presentate e pubblicizzate con il titolo e il programma presentato per il bando, dovranno risultare come iniziative autonome e unitarie dell'ente in ogni occasione e su tutti i supporti, quali manifesti, locandine e programmi di sala. Le iniziative che coinvolgono forze musicali e artistiche dei Conservatori di Piemonte, Liguria e Valle d'Aosta dovranno segnalare tale circostanza nella pubblicizzazione, dimostrando di averne concordato i modi con i Conservatori stessi.

*Gli enti selezionati sono tenuti a citare il sostegno della Compagnia in ogni occasione di pubblicizzazione e su ogni materiale informativo (conferenze-stampa, inviti, locandine, cartoline, comunicati stampa, opuscoli, programmi di sala, ecc...), concordandone preventivamente le modalità con l'**Ufficio Comunicazione e Stampa***

(francesca.guala@compagnia.torino.it tel: 011 5596980 • fax: 011 5596976)

Vi preghiamo pertanto di richiedere tempestivamente per le iniziative selezionate il logo apposito del Bando a tale Ufficio, a cui vanno altresì sottoposti i bozzetti (via mail) prima della realizzazione.

Si ricorda che per l'edizione 2013 del bando è previsto un progetto di comunicazione specifico, che prevede una serie di azioni mirate con il coinvolgimento degli enti stessi. Per illustrare il progetto e i relativi supporti da utilizzarsi verrà convocata dalla Compagnia una presentazione cui è richiesta la partecipazione degli enti selezionati.

Per ogni informazione non riguardante gli aspetti tecnici di pubblicizzazione, si prega di contattare l'Area Attività Culturali della Compagnia.

Monitoraggio delle iniziative selezionate

Si ricorda che

- ***non sono consentite modifiche rispetto al programma presentato per partecipare al bando** eventuali scostamenti potranno essere concordati con la Compagnia eccezionalmente ed esclusivamente prima dell'inizio della manifestazione, in proporzione minima e in modo tale da non diminuire la qualità e l'entità della proposta selezionata, nel rispetto dei criteri dei bandi: in tali circostanze la Compagnia si riserva comunque di valutare se mantenere o meno la contribuzione.*

- ***non è ammesso il pagamento in una unica tranche conclusiva** infatti per il pagamento della prima tranche la Compagnia verifica preventivamente il programma e la correttezza della pubblicizzazione dell'iniziativa selezionata.*

La Compagnia condurrà verifiche dirette o indirette sull'attuazione effettiva delle iniziative selezionate, sulla corretta pubblicizzazione del sostegno della Compagnia e sull'utilizzo del contributo accordato. I dati illustrativi delle attività svolte e i giustificativi delle spese sostenute verranno verificati nella loro congruenza rispetto all'iniziativa proposta, anche per una valutazione globale dell'azione svolta dall'ente selezionato. Si rammenta che il contributo della Compagnia è finalizzato alle rassegne e alle stagioni e non al sostegno generico dell'ente proponente: le spese dovranno riferirsi in modo diretto, specifico ed esclusivo alla loro realizzazione.

Il riscontro di comportamenti non conformi da parte dell'Ente selezionato comporta l'annullamento del contributo.

Bando 2013 “Arti Sceniche in Compagnia”: Le 32 Stagioni

Genere prevalente **TEATRO**

| | <i>NOME ENTE</i> | | <i>TITOLO INIZIATIVA</i> | <i>Contributo</i> |
|----|---|------------|---|----------------------|
| 1 | Fondazione Teatro dell'Archivolto | Genova | <i>Stagione 2013-14 Teatro Gustavo Modena e Sala Mercato</i> | €260.000 |
| 2 | Fondazione Luzzati - Teatro della Tosse Onlus | Genova | <i>Stagione "Questo spazio è di tutti"</i> | €230.000 |
| 3 | Fondazione Teatro Ragazzi e Giovani Onlus | Torino | <i>Stagione "Vola vola Peter Pan"</i> | €170.000 |
| 4 | Fondazione Teatro Piemonte Europa | Torino | <i>Stagione TPE 2013.14</i> | €160.000 |
| 5 | Associazione Il Contato del Canavese | Ivrea | <i>Stagione teatrale 2013-2014 del Teatro Giacosa di Ivrea "Giovani emozioni: per un teatro delle idee"</i> | €100.000 |
| 6 | Associazione Baretto | Torino | <i>Stagione "Fra l'occhio e il cuore"</i> | €70.000 |
| 7 | Associazione Culturale Cargo Onlus | Genova | <i>Stagione teatrale 2013 / 2014 Teatro Cargo</i> | €65.000 |
| 8 | Associazione Culturale Teatro di Dioniso | Torino | <i>Stagione "Parole d'artista" VIII edizione</i> | €55.000 |
| 9 | Associazione Viartisti Teatro | Grugliasco | <i>Stagione "Il teatro nel cuore"</i> | €40.000 |
| 10 | SantiBriganti Teatro Associazione | Torino | <i>Stagione 2013/14 "Il teatro è al Garybaldi - Fisico bestiale"</i> | €40.000 |
| 11 | Kronoteatro Associazione Culturale | Savona | <i>Kronostagione Albenga 2013/14 - 7^ edizione</i> | €28.000 |
| 12 | A.C.T.I. Associazione Culturale Teatro Indipendente | Torino | <i>Stagione "Rivoli teatro 13.14"</i> | €28.000 |
| 13 | Comune di Cantalupa | Cantalupa | <i>Stagione "Autori a teatro – Lo spazio dell'anima da Albert Camus a Pablo Neruda"</i> | €18.000 |
| 14 | Associazione Teatro delle Selve | Ameno | <i>Stagione "Vado a teatro!"</i> | €15.000 |
| | TOTALE STAGIONI TEATRO | | | 14 €1.279.000 |

Genere prevalente MUSICA / DANZA

| | <i>NOME ENTE</i> | | <i>TITOLO INIZIATIVA</i> | <i>Contributo</i> |
|----|---|-----------------------|--|-------------------|
| 15 | Unione Musicale Onlus | Torino | <i>Stagione concertistica 2013/2014</i> | €270.000 |
| 16 | Associazione Lingotto Musica | Torino | <i>Stagione musicale del Lingotto 2013/2014</i> | €230.000 |
| 17 | GOG - Giovine Orchestra Genovese Onlus | Genova | <i>Stagione concertistica 2013/2014</i> | €195.000 |
| 18 | Associazione Orchestra Filarmonica di Torino | Torino | <i>Stagione 2013/2014</i> | €160.000 |
| 19 | Associazione Arte e Danza Teatro di Torino | Torino | <i>V Stagione di Danza alla Lavanderia a Vapore di Collegno</i> | €95.000 |
| 20 | Istituzione Comunale Istituto Musicale Città di Rivoli | Rivoli | <i>Rivolimusica 2013 2014</i> | €70.000 |
| 21 | Associazione Camerata Ducale | Torino | <i>Viotti Festival - XVI edizione</i> | €70.000 |
| 22 | Comune di Nichelino | Nichelino | <i>XIII Stagione lirica 2013/2014</i> | €50.000 |
| 23 | Associazione Idea Valcerrina | Cerrina Monferrato | <i>Armonie in Valcerrina 2013</i> | €45.000 |
| 24 | Associazione La Nuova Arca Onlus | Torino | <i>Stagione 2013/2014 - Le Soirées Musicali della Nuova Arca</i> | €44.000 |
| 25 | Accademia Corale Stefano Tempia Onlus | Torino | <i>Stagione concertistica 2013/2014</i> | €37.000 |
| 26 | Associazione Accademia di Musica | Pinerolo | <i>Stagione concertistica 2013/2014</i> | €35.000 |
| 27 | Associazione S. Ambrogio Musica | Genova | <i>I concerti di San Torpete - VIII edizione</i> | €32.000 |
| 28 | Associazione Polincontri | Torino | <i>Polincontri Classica - stagione concertistica 2013/2014</i> | €30.000 |
| 29 | Associazione Culturale -I Musicisti di Santa Pelagia- | Torino | <i>Regie sinfonie - VIII stagione concertistica di musica antica e barocca</i> | €30.000 |
| 30 | Associazione Accademia di Alta Formazione Artistica e Musicale Lorenzo Perosi - Onlus | Biella | <i>XXXVII stagione "I concerti dell'Accademia"</i> | €25.000 |
| 31 | Fondazione Centro di Studio della Danza -Jolanda e Susanna Egri- | Torino | <i>Stagione "I punti Danza 2013/14"</i> | €25.000 |

32 Associazione Culturale Rest-Art Novara Novara jazz 2014 €15.000

TOTALE STAGIONI MUSICA / DANZA 18 €1.458.000

TOTALE GENERALE STAGIONI 2013 32 €2.737.000

Bando 2013 “Arti Sceniche in Compagnia”: Le 38 Rassegne

Genere prevalente TEATRO

| NOME ENTE | sede ente | TITOLO INIZIATIVA | Contributo |
|--|--------------------|--|------------|
| 1. Associazione Festival delle Colline Torinesi | Torino | <i>Festival delle Colline Torinesi - Torino Creazione Contemporanea XVIII edizione</i> | € 170.000 |
| 2. Associazione Progetto Cantoregi | Carignano | <i>La Fabbrica delle idee - Racconigi Festival</i> | € 50.000 |
| 3. Associazione Culturale IdeAgorà | Fossano | <i>Mirabilia international circus & performing arts festival, VII edizione</i> | € 45.000 |
| 4. Associazione Culturale Lunaria Teatro | Genova | <i>"Festival in una notte d'estate - Percorsi oltre il buio" XVI edizione</i> | € 38.000 |
| 5. Comune di Sestri Levante | Sestri Levante | <i>Andersen festival 16^a edizione</i> | € 35.000 |
| 6. Associazione Culturale Controluce Teatro d'Ombre | Torino | <i>Incanti Rassegna Internazionale di Teatro di Figura XX edizione</i> | € 35.000 |
| 7. Comune di Grugliasco | Grugliasco | <i>Festival internazionale di circo contemporaneo - Sul filo del circo-</i> | € 35.000 |
| 8. Fondazione -Esperienze di Cultura Metropolitana- | Settimo Torinese | <i>"Teatro e scienza: i numeri"</i> | € 30.000 |
| 9. Associazione Culturale Teatri di Confine | Chivasso | <i>Teatri di confine</i> | € 30.000 |
| 10. Il Mutamento Zona Castalia Associazione di Cultura Globale | Torino | <i>Il sacro attraverso l'ordinario XX edizione</i> | € 25.000 |
| 11. Associazione La Terra Galleggiante | Pinerolo | <i>Immagini dell'Interno 19° Festival Internazionale di Teatro di Figura</i> | € 22.000 |
| 12. Comune di Monterosso al Mare | Monterosso al Mare | <i>Nuove terre - Germogli di teatro a Monterosso</i> | € 18.000 |

| | | | |
|--------------------------------------|--------|--|----------|
| 13. Teatro della Caduta | Torino | <i>Concentrica - un progetto a rete -</i> | € 15.000 |
| 14. Associazione Culturale Sarabanda | Genova | <i>Circumnavigando festival internazionale di teatro e circo</i> | € 15.000 |

TOTALE RASSEGNE TEATRO € 563.000

Genere prevalente MUSICA / DANZA

| NOME ENTE | sede ente | TITOLO INIZIATIVA | Contributo |
|--|---------------------|--|------------|
| 15. Associazione Settimane Musicali di Stresa | Stresa | <i>Settimane Musicali di Stresa e del Lago Maggiore - 52° Festival Internazionale</i> | € 170.000 |
| 16. Associazione Culturale Mythos | Torino | <i>Micron - IX rassegna di opere da camera</i> | € 47.000 |
| 17. Associazione Ensemble Xenia | Torino | <i>Estovest. Un viaggio nella musica di oggi</i> | € 45.000 |
| 18. Associazione Culturale Mosaico Danza | Torino | <i>Interplay - Festival internazionale danza emergente e contemporanea</i> | € 33.000 |
| 19. Associazione Musicale Rive-Gauche Concerti | Torino | <i>Musiche in mostra 2013</i> | € 31.000 |
| 20. Associazione Socio-Musico-Culturale -Rapallo Musica- | Rapallo | <i>15° Festival Organistico Internazionale "Armonie Sacre Percorrendo le Terre di Liguria"</i> | € 30.000 |
| 21. Comune di Baveno | Baveno | <i>Baveno Festival Umberto Giordano - XVI edizione</i> | € 30.000 |
| 22. Fiarì Ensemble Associazione Culturale Musicale | San Mauro Torinese | <i>In Scena! - Rassegna di musica contemporanea - XIII edizione</i> | € 27.000 |
| 23. Accademia del Ricercare | San Raffaele Cimena | <i>Antiqua 2013</i> | € 25.000 |
| 24. Associazione Culturale Artexe | Settimo Torinese | <i>Festival Chitarristico della Valle Ossola - XVII edizione 2013</i> | € 22.000 |
| 25. Comune di Perinaldo | Perinaldo | <i>Perinaldo Festival - VII edizione</i> | € 22.000 |
| 26. Associazione Antidogma Musica | Torino | <i>36° Festival Internazionale di Musica Antica e Contemporanea</i> | € 20.000 |
| 27. Associazione Collegium Pro Musica | Genova | <i>"Le vie del barocco" Festival Internazionale di Musica da Camera</i> | € 20.000 |
| 28. Comune di Bergolo | Bergolo | <i>Rassegna "Bergolo: paese di pietra - concerti d'estate 2013"</i> | € 20.000 |
| 29. Associazione Culturale Echo Art | Genova | <i>22° Festival musicale del mediterraneo</i> | € 20.000 |

| | | | | |
|--|------------------------|---|---|--------|
| 30. Associazione Culturale ARTU Arti per la Rinascita e la Trasformazione Urbana | Genova | <i>Corpi Urbani/Urban Bodies - Festival Internazionale di Danza nei Paesaggi Urbani</i> | € | 18.000 |
| 31. Associazione Musicale - Amici dell'Organo- di Alessandria | Alessandria | <i>XXXIV Stagione internazionale di concerti sugli organi storici</i> | € | 15.000 |
| 32. Associazione Amenoblues Onlus | Ameno | <i>Amenoblues festival 2013- IX edizione</i> | € | 15.000 |
| 33. Ass. Musicale Festival Internazionale Massimo Amfiteatrof | Levanto | <i>Festival Internazionale Massimo Amfiteatrof</i> | € | 15.000 |
| 34. Associazione Culturale San Giacomo | Lu | <i>Pianoechos "13. Settimane pianistiche internazionali in Monferrato, X edizione</i> | € | 15.000 |
| 35. Ente Concerti Castello di Belveglio | Belveglio | <i>Rassegna "Musica e (e') gioventu'"</i> | € | 15.000 |
| 36. Associazione Culturale La Finestra sul Lago | San Maurizio d'Opaglio | <i>Un paese a sei corde</i> | € | 15.000 |
| 37. Associazione Amici della Musica di Meana | Meana di Susa | <i>Rassegna "Il Giglio" – XXIX edizione</i> | € | 15.000 |
| 38. Insieme a Chamois - Ensembio a Tzamoue | Chamois | <i>Chamoisic 2013</i> | € | 15.000 |

TOTALE RASSEGNE MUSICA / DANZA € 700.000

| | | |
|--------------------------------------|-----------|-------------------|
| TOTALE GENERALE RASSEGNE 2013 | 38 | €1.263.000 |
|--------------------------------------|-----------|-------------------|
